**ჟინვალ ჰესის ტ-2 ძალოვანი ტრანსფორმატორის (ს/ნ 121894) ТД-80000/220-71У1 სარემონტო სამუშაოების ტექნიკური დავალება**

220 კვ. ტრანსფორმატორი ტ2 მდებარეობს, ჟინვალჰესის ტერიტორიაზე, დაბა ჟინვალში.

შესასყიდი სამუშაოები შედგება ქვემოთ მითითებული დავალებებისგან:

1. მოსამზადებელი სამუშაოები, რომელიც მოიცავს მაგრამ არ შემოიფარგლება შემდეგი სამუშაოებით:
   1. ძაბვის მიყვანა სამუშაოების მოედანზე;
   2. სახანძრო უსაფრთხოების მოწესრიგება;
   3. მოწყობილობების და სატრანსფორმატორო ზეთის ავზის განლაგება სამუშაო მოედანზე;
2. ტრანსფორმატორების განსალტვა
3. ტრანსფორმატორიდან ზეთის ჩამოშვება წინასწარ მომზადებულ სპეციალურ სატრნსფორმატორო ზეთის ავზში;
4. 220 კვ-ანი შემყვანების დემონტაჟი;
5. 220 კვ-ანი შემყვანების ზეთმდგები საფენის მონტაჟი;
6. 220 კვ-ანი შემყვანების მონტაჟი, საფენის მონტაჟის შემდეგ;
7. 10 კვ-ანი გამომყვანზე ახალი ზეთმდეგი რეზინის საფენის მონტაჟი
8. გამაფართოებლის დემონტაჟი
9. გამაფართოებელზე ახალი ზედმდეგი რეზინის საფენის მონტაჟი
10. გაზური რელეს დემონტაჟი, შემოწმება რევიზია
11. თერმოსიგნალიზატორების ჯიბეების რევიზია და შეკეთება
12. სატრანსპორტო ხუფების დემონტაჟი ახალი ზეთმდეგი რეზინის საფენების მონტაჟი
13. სილიკაგელის ავზების დემონტაჟი და რევიზია
14. სილიკაგელის ავზებზე ახალი ზეთმდეგი საფენების მონტაჟი
15. გაგრილების რადიატორის დემონტაჟი
16. დისკური ჩამკეტების რევიზია, ახალი ზეთმდეგი რეზინის საფენების მონტაჟით
17. ძირითადი ვინტილის რევიზია
18. DU-80 ვენტილის რევიზია
19. DU-25 ვენტილის რევიზია
20. ჰაერშემშრობის (ეწ დიხალკა) რევიზია ახალი სილიკაგელის შევსებით
21. გაგრილების რადიატორების ჰერმეტულობაზე შემოწმება
22. გაგრილების რადიატორების მონტაჟი
23. გაგრილების ძრავების რევიზია, დაზიანების აღმოჩენის შემთხვევაში შეკეთება ან ახლით შეცვლა ( დამკვეთთან შეთანხმებით)
24. გაგრილების კარადის რევიზია, დაზიანების აღმოჩენის შემთხვევაში გარემონტება
25. გაგრილების ძრავებზე ახალი დამცავი ბადის მოწყობა
26. ტრანსფორმატორის ჰერმეტულობაზე შემოწმება და აზოტით წნევაზე დაყენება
27. ძირითადი სატრანსფორმატორო ზეთის დამუშავება სადეგაზაციო მოწყობილობა
28. ზეთის დამუშავების პროცესში ანალიზების ჩატარება
29. გამაფართოებელში ბალიშის ვარჯიში, განფენა
30. გამაფართოებლის მონტაჟი
31. გაზური რელეს მონტაჟი
32. სილიკაგელის ავზის მონტაჟი
33. ახალი გამომშრალი სილიკაგელის მიწოდება და ჩაყრა
34. ტრანსფორმატორის შევსება ვაკუუმის ქვეშ დამუშავებული სატრანსფორმატორო ზეთით
35. ტრანსფორმატორის გარეცხვა სპეციალური სარეცხი საშუალებებით მაღალი წნევის წყლის ჭავლით
36. ზეთშეკმრებში დაბინძურებული ღორღის შეცვლა ახლით (დაბინძრებული ღორღის ჟინვალჰესის ტერიტორიიდან გატანით) უტილიზაციის შესაბამისი დოკუმენტის წარდგენით. ღორღის რაოდენობა დადგინდება ადგილზე.
37. ტრანსფორმატორის ელ. გაზომვების ჩატარება სამუშაოების დასრულების შემდეგ
38. ტრანსფორმატორის ელ. გაზომვების ოქმების მოზამდება და წარდგენა დამკვეთისათვის
39. საბოლოო ანგარიშის მომზადება და დამკვეთისთვის წარდგენა (შესაბამისი დოკუმენტის შექმნა)

**ქვემოთ მოცემული პოზიციები შესრულდება დამკვეთის ხარჯით:**

1. სატრანსფორმატორო ზეთის ანალიზი (რემონტამდე)
2. ტრანსფორმატორის ელ. გაზომვების ჩატარება ( რემონტამდე)
3. დასამატებელი ზეთის მიწოდება ( 800კგ)
4. ტრანსფორმატორის ავზიდან ზეთის სინჯის აღება და ანალიზის ჩატარება, ზეთის ჩასხმის შემდეგ